



**RETINA 1.0 FX**

**RETINA 2.0 VR**

**RETINA 3.0 VR**

## INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

### CONTATOS

suporte@boxersoldas.com.br  
19.3469.1876

Leia todas as instruções abaixo antes de usar o produto:

**⚠ ATENÇÃO**




**RISCO DE INALAÇÃO**

A exposição aos fumos de solda e/ou corte aumenta os riscos de desenvolvimento de câncer de laringe e pulmão caso o operador não utilize EPI's necessários, como máscara por exemplo. Use ventilação natural ou forçada protegido de uma máscara de qualidade para proteção contra os fumos. Essa máscara não inibe contra a inalação destes fumos prejudiciais à saúde.

#### CHOQUES ELÉTRICOS PODEM MATAR.

· Nunca use a máscara se a lente estiver trincada, o sensor estiver trincado ou sujo

- Preste atenção nas condições da área ao redor do operador, nunca use a máscara em locais muito úmidos ou molhados.
- Evite que crianças manuseiem a máscara
- Armazene a máscara num local seco e protegido de poeira e limalha de ferro
- Utilize roupa adequada para a soldagem, evite roupas largas que possam enroscar em parte móveis. Sempre utilize EPI's para proteção do pescoço, nuca e cabelo
- Utilize sempre proteção extra para os olhos contra fagulhas, também para os ouvidos
- Mantenha-se sempre alerta no serviço que está fazendo
- Inspeção visualmente sua máscara antes de cada uso, busque por peças e partes quebradas e as substitua antes do serviço

Esse manual refere-se a todos os três modelos de máscaras Boxer. Algumas funções são restritas e não são disponíveis para seu modelo.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	RETINA1.0FX	RETINA2.0VR	RETINA3.0VR
Grau de escurecimento	Fixo DIN 11	Variável 9 ~ 13	
Alimentação	Recarregamento solar automático, bateria não substituível		Recarregamento solar automático, bateria substituível
Área de visão	90x35mm	92x42mm	
Sensores	2 unidades		
Sensibilidade	Sem ajuste	Regulável	
Tempo de escurecimento	0,25 ~ 0,45 s	3 regulagens (0,25 ~ 0,85s)	0,1 ~ 1,0s com potenciômetro
Processos de solda	MMA / MIG-MAG / TIG / CORTE PLASMA		
Classe norma EN379	Ótica	1	
	Dispersão da luz	2	
	Homogeneidade	1	
	Dependência angular	2	
Corrente mín TIG	>35A	>20A	>10A
Função lixadeira	NÃO	SIM	SIM
Alarme carga bateria		NÃO	SIM

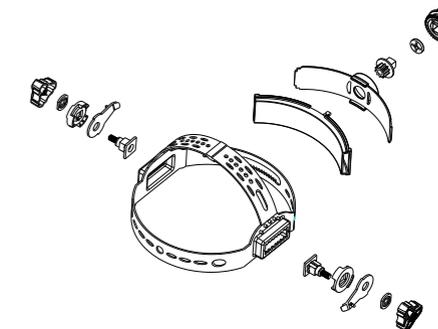
## GUIA DE TONALIDADE

Cada processo de solda tem sua respectiva necessidade em relação ao grau de escurecimento da máscara. Para as máscaras que tem essa possibilidade de regulagem (DIN9~13) leve a tabela abaixo como referência do grau versus a corrente de solda (A) a ser usada em seu processo:

Corrente de solda (A)	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
ELETRODO					9	10			11				12					13		14
MAG					10	11	12		13				14					15		
MIG						10	11	12	13	14	15									
TIG		9	10		11	12			13				14							
CORTE PLASMA							11		12									13		

## MONTAGEM CARNEIRA

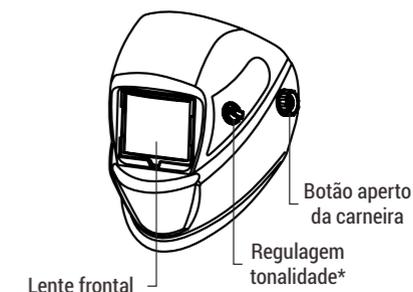
Caso seja necessário fazer a montagem da carneira de sua máscara, siga a ordem de colocação dos componentes abaixo:



## INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

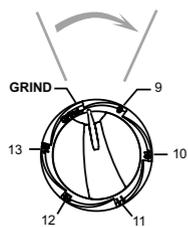
A máscara não vem pronta para uso, portanto retire as 2 películas da lente tanto da parte frontal quanto na interna. Em caso de máscara já em estado de uso tenha sempre certeza de que não há nenhuma sujeira na frente de um dos dois sensores localizados na parte frontal do filtro.

Além da parte de fora tenha certeza de que não haja nenhum risco ou vidro quebrado na parte interna do filtro. Caso algum dessas situações ocorra, troque o filtro imediatamente.



\*Disponível apenas para os modelos RETINA2.0VR e RETINA3.0VR.

Depois de consultar o guia de tonalidade e identificar o grau de escurecimento que o processo a ser realizado exige, defina-o pelo botão na lateral da máscara (\*exceto no modelo RETINA1.0FX).



Um regulagem adicional é o ajuste da sensibilidade e retardo para algumas máscaras.

A sensibilidade é o nível de claridade necessária para ativar o filtro de escurecimento.

O retardo (delay) regula a velocidade da mudança do estado claro para escuro do filtro.



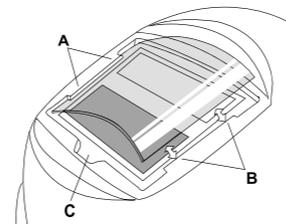
Depois de ter preparado o filtro da máscara para o trabalho resta apenas ajustar a carneira à cabeça do soldador.

Um ajuste confortável pode ser obtido ajustando o tamanho da cinta que prende a máscara ao redor de nossa testa e nuca, através da regulagem traseira.

Já a regulagem de pressão lateral garante que carneira permita que a máscara faça movimentos mais suaves ou mais tensos ao ser abaixada ou supensa.



Regulagem traseira Regulagem de pressão lateral

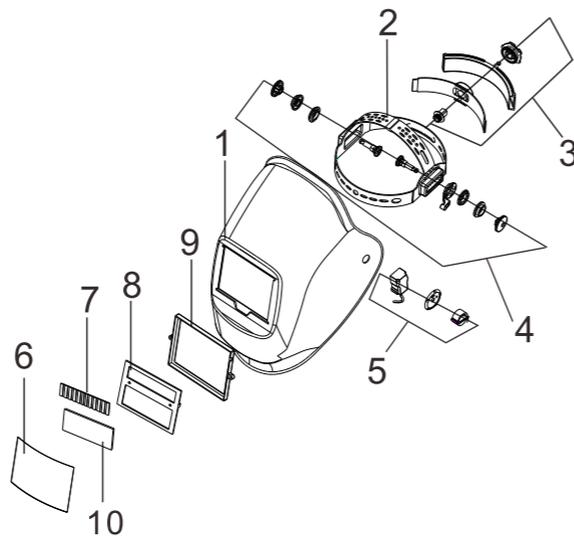


Para manter o bom funcionamento do seu filtro é altamente recomendável que a lente de proteção seja sempre trocada. Obviamente a lente frontal externa é a que mais deve ser inspecionada.

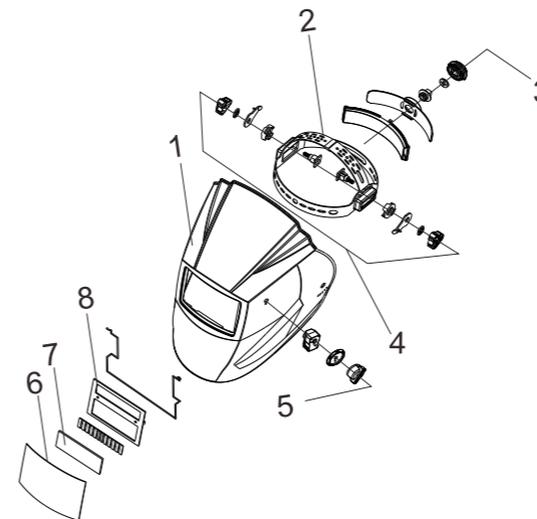
Para remover basta curvar o centro dela com a ponta dos dedos e retirar dos apoios laterais. Não usar chave de fenda ou qualquer ferramenta pontuda para evitar danos no LCD do filtro.

## LISTA DE PEÇAS

RETINA1.0FX



RETINA2.0FX



- 1 - Corpo da máscara
- 2 - Carneira
- 3 - Botão de pressão traseira
- 4 - Botão de pressão lateral
- 5 - Botão de ajuste de tonalidade
- 6 - Lente frontal
- 7 - Captador solar
- 8 - Filtro UV/IR

## TERMO DE GARANTIA

A Boxer agradece a preferência, parabeniza pela aquisição e garante o pleno funcionamento da máquina garantida pela fábrica contra eventuais defeitos de fabricação no período de 6 meses.

A Boxer – Tecnologia em Soldas garante que seus equipamentos são fabricados sob rigorosos controles de qualidade desde que sejam instalados, operados e mantidos sob condições pré-definidas no Manual de Instruções

### Prazo de Garantia

Atualmente o prazo de garantia para os produtos fabricados/distribuídos pela Boxer são coberto sob regime de garantia conforme segue:

Máscaras de solda fabricadas e distribuídas pela Boxer contam com 6 meses de prazo de garantia contra defeitos de fabricação.

Os prazos desta garantia são válidos a partir da data de emissão da Nota Fiscal de compra pela loja para o cliente.

### Reparo em garantia

A confirmação de um defeito coberto por essa garantia cabe única e exclusivamente a Tekweld Indústria e Comercio Ltda/Boxer Soldas.

Os custos de transporte e retira do local autorizado a realizar a assistência técnica são de inteira responsabilidade do cliente. Outros custos envolvidos no processo de garantia da máquina como os causados pela perda de produção em decorrência da falha do equipamento, danificação de instalações pela falta de conhecimento por parte do operador, entre outros não são de responsabilidade da Tekweld Indústria e Comercio Ltda/Boxer Soldas.

## CONTATOS

suporte@boxersoldas.com.br

19.3469.1876

